

PRODUCTOS PARA OBRAS CIVILES

ANCLAJES E INSERTOS:

ANCLAJE RECTO CON PLACA SOLDADA

ANCLAJES TIPO J – L CON O SIN CAMISA

ABRAZADERAS

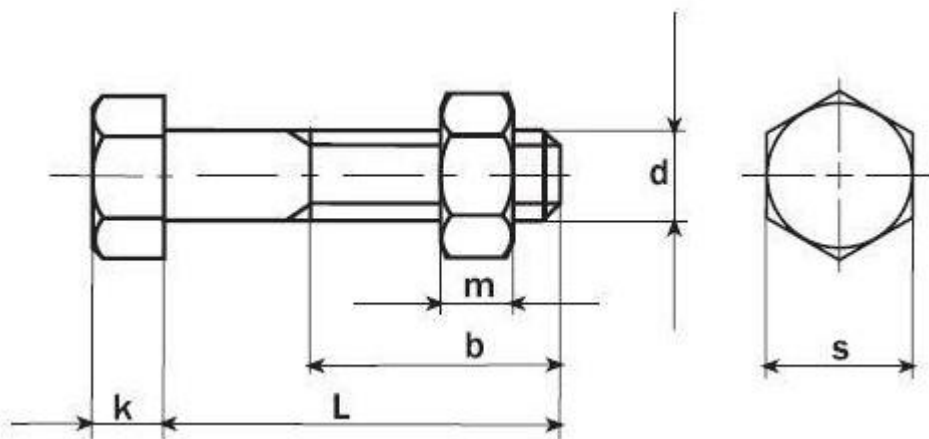
CANASTILLOS

FABRICADOS EN : Aceros 1020 – 1045 – 4140 – 4340 - AISI 304 – AISI 310 – AISI 316 – AISI 420 – AISI 316L

PERNOS DE FABRICACION

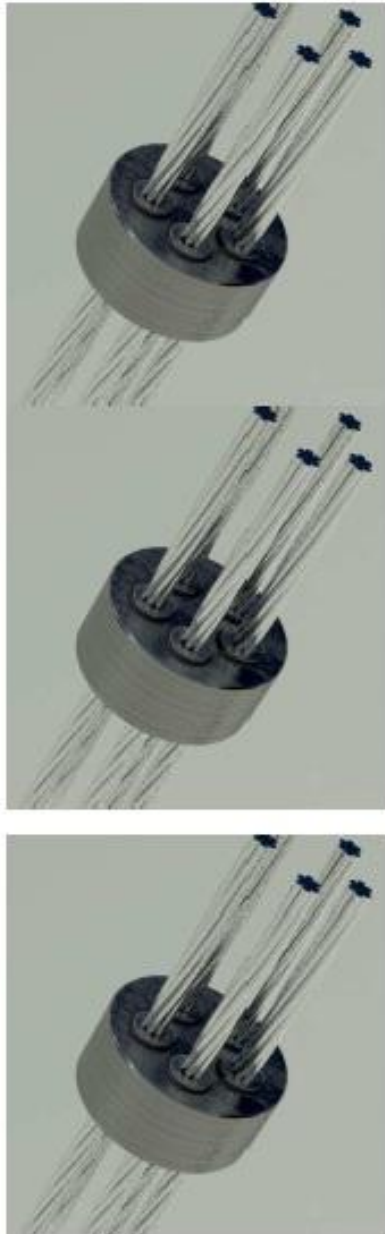
Pernos Hexagonales G-2, G-5, G-8 A-325, A-490

FABRICACION DE PIEZAS O PARTES SEGÚN PLANO O MUESTRA.



ANCLAJES POSTENSADOS

PLATOS MULTITORONES: Fabricados en maquinas de control numérico en aceros al carbono de alta calidad, son ocupados normalmente en anclajes de: Roca, Taludes, Muros, Pilotes, Vigas de Postensado.



Cabezal Multitorón

Cabezal Multitorón:

Este elemento es fundamental en los sistemas de anclaje y sostenimiento por cables. Es la base en donde se instalan las cuñas que fijan los cables luego de ser tensados.

En general los multitorones son ocupados con cuñas estándar (0,6) en anclajes con cable de: roca, taludes, muros, pilotes, vigas de postensado, etc. Para la confección de estos elementos se utilizaron aceros al carbono de alta calidad. Para esto hemos desarrollado cabezales desde 2 a 19 torones dependiendo de lo que necesite el cliente.

MATERIAL: Acero según las siguientes características

PROPIEDADES MECÁNICAS

Limite de fluencia (kg/mm ²)	60 - 74
Resistencia a la tracción (kg/mm ²)	95 - 105
Alargamiento (%)	10 - 18

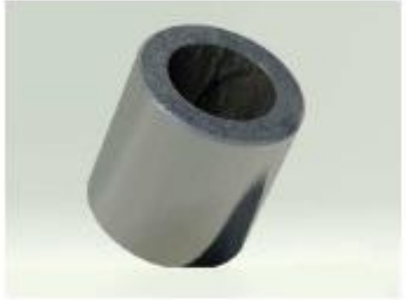
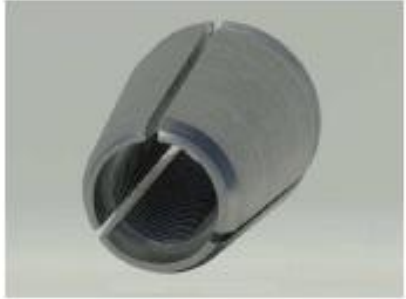
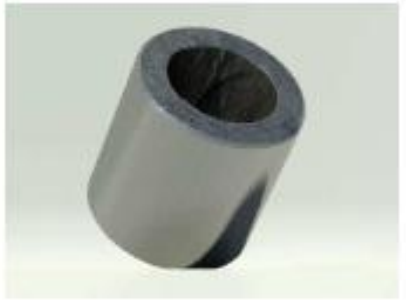
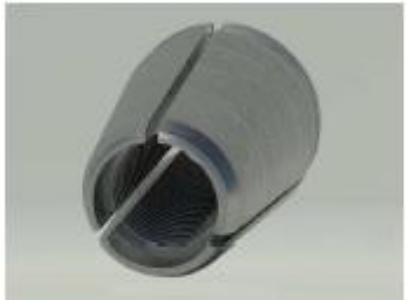
PROPIEDADES QUÍMICAS (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Mo	P	S
0.38-0.43	0.75-1.00	0.15-0.35	0.80-0.10	0.15-0.25	0.035 máx.	0.040 máx.

PSP

Proveedores para la Minería y Obras Civiles

PSP ANCLAJES



Conjunto Barril/Cuña

El conjunto Barril/Cuña para cable 0.6", es un producto de fortificación, cuyo diseño se desarrolló en base a cálculos teóricos de resistencia usando el Método de Elementos Finitos.

Posteriormente los prototipos fueron sometidos a ensayos de laboratorio aplicándoles un 25% más sobre el límite de influencia para un cable 0.6", siete hebras, grado 270 de 22.587 kgrs. Por lo que el producto debe resistir mínimo 28.231 kgrs.

El barril está confeccionado en acero de alta resistencia y buena tenacidad, la cuña esta confeccionada en acero resulfurado, la presencia de Pb, S y alto Mn, le permiten alcanzar una adecuada microestructura. El perfil del diente mas el tratamiento térmico de este elemento impide el deslizamiento del cable una vez aplicada la carga.

La confección de estos elementos se logra por medio de maquinas de control numérico con tecnología de punta.

MATERIAL CUÑA / PROPIEDADES MECÁNICAS:

Límite de fluencia (MPa)	570	Tolerancias
Resistencia a la tracción (MPa)	592	Mayor ± 0.05 mm.
Alargamiento (%)	17	Largo total ± 0.2 mm.
Reducción de área (%)	55.4	Generales DIN 7168 GM

MATERIAL BARRIL / PROPIEDADES MECÁNICAS:

Límite de fluencia (Kg/mm ²)	60 - 74	Tolerancias
Resistencia a la tracción (Kg/mm ²)	95 - 105	Mayor ± 0.05 mm.
Alargamiento (%)	10 - 18	Generales DIN 7168 GM

CONJUNTO CUÑA Y BARRIL: Fabricados en maquinas de control numérico y fresadora vertical han sido desarrollados como elemento de fortificación para cable de diámetro 0.6". La capacidad de este conjunto excede en un 25% el límite de fluencia del cable, de acuerdo a la Norma ASTM 416 para un cable de 0.6".